

Intern kravspecifikation

Hvis ikke der er beskrevet andet med kunden, følger DS følgende specifikationer i henhold til produktionen. I det følgende er der en beskrivelse af de standard processer og materialer Dommerby Stål A/S bruger.

Materiale

- Aluminium: EN AW 5754
- Rustfritstål: EN 1. 3401
- Stål: S 235

Svejsmetoder.

- Elektrode-svejsning
- CO²-svejsning
- TIG-svejsning

Samlingsmetoder

- 8,8 Bolte El-galvaniseret: Standard type
- Møtrikker El-galvaniseret: Standard type
- Maskinskruer El-galvaniseret: Standard type
- Popnitter: aluminium/stål- rustfri/stål
- Popgevindbøsning: stål- aluminium-rustfri

Overfladebehandling

Overfladebehandling jævnfør "Overfladebehandling specifikation" Spørg Dommerby Stål A/S

- Ubehandlet
- Slyngrens
- Sandblæsning
- Pulvermaling: Min: 70 µm
Kunde defineret miljø.
- Vådlakering: Min. 150 µm
Kunde defineret miljø.
- Galvanisering: Jævnfør DS/EN ISO 1461
- El-galvanisering: DS/EN ISO 2081, min. 12 µm

Tolerancer.

- Jævnfør DS/ISO 2768

Forsendelse

- Ab Fabrik (EXW)